



Dieseldieselkraftstoff, schwefelfrei

Spezifikation für Gegenlieferabkommen und gemeinsame Lagerung auf Basis der DIN EN 590

Spezifikationen	Einheit	Grenzwert Nach DIN EN 51628	Anforderungen ergänzend zu/schärfer als DIN EN 51628	Prüfmethode
Trübungspunkt			bei 20°C (01.03.-31.10.) max 2 bei 10°C (01.11.-28./29.2.) max 2	ASTM D 4176
Aussehen			Klar bei 20°C (1.3.-31.10.) Klar bei 10°C (1.11.-29.2.) (frei von sichtbarem Wasser und festen Fremdstoffen)	Visuell
Farbe			Max. 2,0	DIN ISO 2049
Dichte bei 15° C	kg/m ³	min. 820 kg/m ³ max. 845 kg/m ³		EN ISO 3675 EN ISO 12185
Trübungspunkt	Rating		Sommer (01.03.-31.10.) Max. 2 bei 20° C Winter (01.11.-29.02.) Max. 2 bei 10° C	ASTM D 4176
Cetanzahl (nach CFR) (nach BASF)		Min. 51 Min. 51,3		EN ISO 5165 DIN 51773
Cetanindex		Min. 46		EN ISO 4264
Viskosität bei 40° C	mm ² /s	2,00-4,50		EN ISO 3104
Flammpunkt	°C	Min. 55	Min. 59	EN 22719
Neutralisationszahl	mgKOH/g		Max. 0.20	DIN 51558-1
Korrosionswirkung auf Kupfer (3 h / 50° C)	Korrosions- Grad	Max. 1 (3h / 50°C)		EN ISO 2160
Gesamtverschmutzung, angegeben als Massenkonzentration	mg/kg	Max. 24		EN 12662
Oxidationsstabilität	g/m ³	Max. 25		EN 12205
Schwefelgehalt	mg/kg	Max. 10		EN ISO 20884 EN ISO 20846
Koksrückstand von 10% Destillationsrückstand	% (m/m)	Max. 0,30		EN ISO 10370
Aschegehalt	% (m/m)	Max. 0,01		EN ISO 6245
Destillation bei 250° C 350° C Bei 95%	Vol. % Vol. % Vol. %	< 65 Min. 85 max. 360°C		EN ISO 3405
Schmierfähigkeit (Lubricity)	Micrometer	Max. 460		ISO 12156-1
Polycyclische aromatische Kohlenwasserstoffe	% (m/m)	Max. 8 %		EN 12916 IP 391/95
Wassergehalt	mg/kg	Max. 200		EN ISO 12937
Elektrische Leitfähigkeit	PS/M		Min.50ps/M	DIN 51412-2
Fettsäure-Methylestergesamtgehalt (FAME)*	% V/V	Max. 7		DIN 51627-1
Kälteverhalten **	°C	CFPP	CP/CFPP	EN 23015 EN 116
01.03.-14.04.***			-3 / -13	
15.04.-14.09.***		-10 (01.03.-14.04.)	+5 / - 2	
15.09.-14.10.***		0 (15.04.-30.09.)	-3 / -13	
5.10.-31.10.***		-10 (01.10.-15.11.)	-3 / -13	
01.11.-28.02.****		-20 (16.11.-28.02.)	-7 / -22	

- * FAME muss die Anforderungen nach EN 14214 erfüllen.
 - ** Auslieferdatum ab Lieferstelle
 - *** Zusatz von max. 500ml Flowimprover je 1.000 ltr. DK
 - **** Zusatz von mindestens 150 ml WASA je 1.000 ltr. DK / Auf WASA kann verzichtet werden, wenn der Cloudpoint max. -12°C beträgt
 - ***** Filtrierbarkeit max. 2 Minuten gemäß SEDAB Test DGMK 531
- Dieseldieselkraftstoff darf nicht mit Säure und / oder Lauge behandelt sein.
Dieseldieselkraftstoff muss frei von PCB und / oder anderen aromatischen Chlorverbindungen sein.
Im Übrigen gelten alle Anforderungen die sich aus der DIN EN 590 (jeweils neueste Ausgabe) ergeben.
Durch geeignete Maßnahmen stellt der Hersteller / Lieferer sicher, dass bei Anwendungen von ISO 4259 die Anforderungen dieser Spezifikation erfüllt werden.